

BTS Maintenance des Systèmes (MS) - Libourne (33)

Cette formation est destinée aux...

Le **BTS Maintenance des Systèmes (MS)** s'adresse aux titulaires d'un **BAC** (Bac STI2D ou d'un Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels, Pilotage de Ligne de Production, BAC PRO MELEC, Productique, Électrotechnique...)

Organisation de la formation

Le métier

La maintenance est une activité technique essentielle dans les entreprises alimentaires.

Le technicien de maintenance en industrie agroalimentaire diagnostique les pannes et effectue les actions correctives (mécanique, électrique, pneumatique, hydraulique,...) et travaille à modifier ou à faire évoluer les installations : tests, mises au point, essais de fonctionnement.

Les travaux de modification ou d'évolution des installations : tests, mises au point, essais de fonctionnement, font partis des missions que peuvent réaliser le technicien de maintenance IFRIA.

Les changements de format, la sécurité des personnes et des biens sont autant de sujets qui préoccupent aussi le technicien de maintenance.

Objectifs de la formation

En fonction de la taille et de l'organisation de l'entreprise industrielle, le titulaire du BTS prend en charge l'organisation des interventions et le dialogue avec les intervenants extérieurs. Il intervient notamment sur les installations qu'elles soient regroupées sur un même site ou qu'elles soient réparties sur un territoire.

Sa maîtrise du fonctionnement et de la constitution des systèmes de production en font un interlocuteur privilégié tant pour les opérateurs que pour les décideurs.

Le technicien supérieur assure les missions variées de dépannage, de mise en service et de conduite d'installation. Il intervient sur des systèmes associant des technologies très diverses en mobilisant un ensemble étendu de connaissances, notamment celles liées aux lois et principes scientifiques.

Lors du dépannage, il doit développer fortement l'analyse pour déterminer l'origine du problème. Sur les petites installations, il est amené à conseiller le client sur des solutions adaptées en établissant alors un devis des travaux à réaliser. Lors de la conduite ou de la mise en service, il a pour mission d'optimiser les réglages.

Le technicien de maintenance est un des principaux acteurs de la mise en œuvre de la politique globale de prévention de l'entreprise. Dans toutes les activités professionnelles induites par le métier, il sera amené :

Diplôme : BAC +2 (BTS & DUT & diplôme de niveau 5)

Secteur : Maintenance

Durée : 24 mois

En bref

Niveau prérequis :

BAC (diplôme de niveau 4)

Niveau du diplôme visé :

BAC +2 (BTS & DUT & diplôme de niveau 5)

Public : Avoir une certification de niveau 4 (Bac STI2D ou d'un Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels, Pilotage de Ligne de Production, BAC PRO MELEC, Productique, Électrotechnique...)

Modalités d'admission :

Étude des dossiers de candidature puis entretien.

Accessible aux demandeurs d'emploi et salariés
Formation accessible aux personnes en situation de handicap

Code RNCP :

36968

Le campus



Lycée Jean Monnet - Libourne

42 avenue Henri Brulle
33500 LIBOURNE

Téléphone : 05 57 51 78 44

Site : <https://www.j-monnet.net/>

- à participer, à son niveau, à l'analyse des risques professionnels en appréhendant les dangers pour sa santé et sa sécurité ainsi que pour celles des autres, tout en préservant les biens. Ces

contributions seront consignées et permettront la mise à jour du document unique ;

- à mettre en œuvre les principes généraux de prévention des risques professionnels et de secours aux personnes.

Activités visées par la formation :

- les interventions de maintenance corrective et préventive ;
- l'amélioration de la sûreté de fonctionnement ;
- l'intégration de nouveaux systèmes ;
- l'organisation des activités de maintenance ;
- le suivi des interventions et la mise à jour de la documentation ;
- l'évaluation des coûts de maintenance ;
- la rédaction de rapports, la communication interne et externe du service maintenance ;
- l'animation et l'encadrement des équipes d'intervention.

En outre, le technicien doit maîtriser l'anglais afin de pouvoir communiquer avec les collaborateurs, les clients et les fournisseurs ; écrire des rapports ; comprendre des instructions et se former.

Par ailleurs, il est également sensibilisé aux enjeux de santé et de sécurité ainsi qu'aux exigences environnementales, de qualité et de prise en compte des coûts.

Code RNCP : [RNCP36968](#)

Date d'enregistrement de la certification : 19.10.2022

Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Lieu, durée & coût de la formation

Formation basée à Libourne en partenariat avec le Lycée Jean Monnet

1400 h de formation réparties sur 2 ans :

- 40% en formation
- 60% en entreprise

Pour l'apprenti-e :

Formation rémunérée, aucun coût pédagogique à payer

Pour l'entreprise :

Prise en charge de la formation selon les modalités de l'OPCO

[Planning de la formation](#)

[Téléchargez notre fiche rémunération](#)

Modalités d'évaluations

Le passage des examens est défini selon le référentiel

Contrôle continu en cours de formation (CCF) + épreuves finales

Une question ?

Contactez-nous

05 56 38 38 08

Pas de possibilité de validation de blocs de compétences.

[REFERENTIEL](#)

Contenu de la formation

La Maintenance des Systèmes de Production recouvre de nombreuses matières allant de l'Analyse fonctionnelle et mécanique au Génie électrique, en passant par l'Automatisme et l'informatique industrielle ou l'Hydraulique et la pneumatique. Les apprentis IFRIA apprennent les Méthodes de maintenance propres à toute activité industrielle ainsi que ce qui fait la particularité des entreprises agroalimentaires l'Hygiène et sécurité alimentaire.

Les matières plus générales viennent compléter le cursus en alternance comme de la Physique appliquée, les Mathématiques, ou encore l'Economie et gestion et la Communication.

Enseignement Général :

- Français
- Anglais
- Mathématiques
- Sciences Physiques

Enseignement Professionnel :

- Génie Électrique
- Analyse fonctionnelle et structure
- Automatisme
- Stratégie de maintenance
- Travaux pratiques

Modules spécifiques à l'Industrie Alimentaire :

- Maintenance en Industrie Alimentaire
- Hygiène, qualité et sécurité
- Gestion des déchets et des énergies

Enseignants et formateurs experts dans leur domaine.

Pédagogie axée sur une alternance entre cours théoriques, travaux pratiques, travaux collaboratifs en petits groupes.

Comment rejoindre le BTS Maintenance des Systèmes (MS) - Libourne (33)

1. Tu souhaites intégrer le BTS Maintenance des Systèmes

Tu dois avoir validé une certification de niveau 4 (Bac STI2D ou d'un Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels, Pilotage de Ligne de Production, BAC PRO MELEC, Productique, Électrotechnique...)

2. Candidature

Rempli un dossier de candidature en ligne

Pour intégrer nos formations l'inscription sur PARCOURSUP n'est pas obligatoire. Néanmoins si vous souhaitez retrouver nos formations et vous inscrire sur la plateforme recherchez IFRIA NOUVELLE AQUITAINE (Talence 33) BTS PRODUCTION MAINTENANCE DES SYTEMES quel que soit le lieu de formation choisi.

3. Examen du dossier & entretien

Nos équipes étudient ton dossier et te propose un entretien afin d'échanger sur ton parcours et déterminer tes motivations.

Cet entretien est également l'occasion de définir tes souhaits en terme de secteur d'activité et de missions à exercer dans ta future entreprise.

Si tu rempli les conditions d'admission, nous t'informons de ton admission à la formation.

4. Recherche d'entreprise

L'IFRIA Nouvelle-Aquitaine facilite la recherche de contrat et met en relation candidats admissibles et entreprises intéressées par l'accueil d'un apprenti.

Nous t'encourageons tout de même à contacter des entreprises et adresser des candidatures spontanées.

5. Accompagnement RQTH

Si tu as besoin d'une adaptation pour suivre ta formation, tu peux contacter notre Référente handicap en cliquant ici

Les chiffres clés de la formation BTS Maintenance des Systèmes

24

apprentis à la rentrée 2025

50 %

de réussite aux examens
2025

67 %

en emploi dont 50% dans les métiers
visés

33 %

en poursuite d'étude

0 %

en recherche d'emploi

Annotations : Enquête des apprentis sortants en 2025. 6 réponses obtenues sur 27 personnes interrogées soit un retour de 22%

Débouchés

Poursuite d'étude

[Licence Gestion de la Production Industrielle \(GPI\)](#)

[Ingénieur Technologies en Agroalimentaire](#)

Master Génie Industriel parcours Eco-ingénierie

Emploi

Insertion directe sur le marché du travail :

- Technicien de maintenance,
- Technicien travaux neufs...

Les + du campus

L'IFRIA Nouvelle-Aquitaine vous accompagne par la mise à disposition de logements durant les périodes de formation.

Réseaux de bus et trains pour accéder au lycée.