

Titre Professionnel Technicien de Maintenance Industrielle (TMI) - Estillac (47)

Cette formation est destinée aux...

Cette formation est destinée aux salarié·e·s souhaitant développer leurs compétences en maintenance industrielle et maîtriser les fondamentaux du métier de Technicien de Maintenance. Elle permet de sécuriser les parcours professionnels, de renforcer l'employabilité et de répondre aux besoins opérationnels des entreprises du secteur.

Organisation de la formation

Le métier

Le Technicien de Maintenance Industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise.

Ses activités visent trois grands objectifs :

- Dans le cadre de la maintenance corrective, il dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible. Pour cela, il pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service ;
- Dans le cadre de la maintenance préventive, il mène un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes. Il réalise des rondes, des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel ;
- Dans le cadre de la maintenance améliorative, il réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

Ponctuellement, le technicien participe à l'implantation de nouveaux équipements et aux travaux neufs. Il rédige les principaux documents opérationnels de maintenance et rend compte à sa hiérarchie, généralement le Responsable Maintenance, qui définit ses actions au travers d'un planning et du plan de maintenance. Il forme le personnel d'exploitation.

Il intervient sur des « équipements industriels » composés d'un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Elles sont construites pour une exploitation professionnelle en conditions parfois sévères et sont constituées de composants de technologies multiples.

Objectifs de la formation

Le Technicien de Maintenance Industrielle réalise, durant le cycle de vie d'un équipement, toutes les actions destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il accomplit la fonction requise..

Code RNCP : **RNCP41536**

Date d'enregistrement de la certification : 12.10.2025

Certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

Informations pratiques

Inter-entreprise

Durée : 413h sur une durée de 12 mois

Modalité : Présentiel

Intra-entreprise

Modalité : inter

En bref

Public : Savoir lire, écrire, comprendre le français et compter

Modalités d'admission :

- > Être titulaire d'un diplôme dans le domaine industriel ou technique, équivalent au diplôme/titre de niveau 3
- > CAP ou BEP technique/industriel & intérêt pour la technique
- > Avoir moins de 30 ans pour l'apprentissage (CPF si + de 30 ans)
- > Admission définitive après la signature d'un contrat en alternance
- > En contrat d'apprentissage ou de professionnalisation
- > Pour des salariés en formation continue

Accessible aux hommes comme aux femmes ainsi qu'aux personnes en situation de handicap.

Code RNCP :

41536

Financement

Pour en savoir + concernant le financement, contactez-nous : contact@ifria-aquitaine.fr

Une question ?

Lieu, durée & coût de la formation

La formation sera réalisée dans les locaux de l'Agrotec à Estillac, à proximité d'Agen (47).

D'une durée de 12 mois (dont 12 semaines en centre de formation), cette formation peut être effectuée en contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Coût pour l'apprenti-e :

Formation rémunérée, aucun coût pédagogique à payer

Coût pour l'entreprise :

Prise en charge de la formation selon les modalités de l'OPCO

Modalités d'évaluation

Cette formation permet l'obtention d'un Titre professionnel de niveau 4.

Modalités d'évaluation du titre professionnel :

- Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- Dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- Résultats des évaluations passées en cours de formation.
- Entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

Référentiel du titre pro : [Technicien de Maintenance Industrielle](#)

Contenu de la formation

1. Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

2. Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
- Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

3. Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

- Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

4. Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Contactez-nous

05 56 38 38 08

- Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
- Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
- Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
- Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Comment rejoindre le Titre Pro Technicien de Maintenance Industrielle

Vous souhaitez intégrer la formation Titre Pro Technicien de Maintenance Industrielle

Vous devez être

- titulaire d'un diplôme dans le domaine industriel ou technique, équivalent au diplôme/titre de niveau 3
- CAP ou BEP technique/industriel & intérêt pour la technique

Candidature

Remplissez un [dossier de candidature en ligne](#)

Examen du dossier & entretien

Nos équipes étudient votre dossier et vous propose un entretien afin d'échanger sur votre parcours et déterminer vos motivations.

Cet entretien est également l'occasion de définir vos souhaits en terme de secteur d'activité et de missions à exercer dans votre future entreprise.

Si vous remplissez les conditions d'admission, nous vous informerons de votre admissibilité à la formation.

Recherche d'entreprise

Si vous n'êtes pas salarié d'une entreprise, l'IFRIA Nouvelle-Aquitaine facilite la recherche de contrat et met en relation candidats admissibles et entreprises intéressées par l'accueil d'un apprenti.

Nous vous encourageons tout de même à contacter des entreprises et adresser des candidatures spontanées.

Accompagnement RQTH

Si vous avez besoin d'une adaptation pour suivre votre formation, vous pouvez contacter notre Référente handicap en [cliquant ici](#)

Les chiffres clés de la formation TP TMI

5

apprenants à la rentrée 2026

89 %

de réussite aux examens
en 2025

100 %

en emploi dont 100% dans les métiers
visés

0 %

en poursuite d'étude

0 %

en recherche d'emploi

Débouchés

Poursuite d'étude

Poursuite dans une formation de niveau 5, de type BTS MS

Emploi

Insertion sur le marché du travail :

- Technicien(ne) de Maintenance Industrielle
- Électricien(ne), mécanicien(ne), ou électromécanicien(ne) de MI
- Technicien(ne) de mise en service d'équipements industriel